

Calidad de la Joyería

Es importante considerar la calidad relacionada al equipo usado y a las habilidades de los fabricantes, sin importar los materiales usados. Es muy común que los perforadores y los clientes se olviden de la calidad de la joyería; sin embargo, **el precio no debe ser el factor decisivo**. Los criterios cuales juzgamos la calidad de la joyería de los fabricantes son:

PULIDO:

La joyería corporal debe ser pulida con un brillo similar al espejo. Antes de adquirir una pieza debes buscar que no tenga fisuras que indiquen un pulido insuficiente.

RECOCIDO:

El recocido es el tratamiento a base de calor que temple el metal, haciéndolo más maleable y fácil de abrir y cerrar. La joyería reconocida no necesita de pinzas para ser abierta, reduciendo el riesgo de que se raye.

La joyería que es recocida debe de poder abrirse con los dedos en calibres como el 4 en diámetro de 12mm y en calibre 12 con diámetro de 16mm. Aún quedará suficiente tensión como para mantener la esfera agarrada con fuerza.

La joyería como las argollas de esfera o continuas, están fabricadas de un acero que está cubierto durante el proceso de manufactura. Este recubrimiento puede cambiar la estructura molecular del metal. Debe ser recocido para que regrese a su estado anterior.

FORMA:

Las argollas deben ser perfectamente redondas y las barras perfectamente rectas, sin irregularidades. *La joyería con los ángulos afilados y que pase por la perforación, es inapropiada.*

CUERDA:

Los perforadores profesionales están de acuerdo en que la joyería con cuerda interna es mucho más segura para las perforaciones. La cuerda externa puede rasgar el tejido nuevo, atrapar bacterias y liberar productos de pulido dentro de la perforación.

Las esferas para la joyería de cuerda interna o externa para calibres mayores a 16 deben embonar con facilidad al extremo de la pieza. Esto servirá en un futuro para reducir el riesgo de acumular bacterias e incomodidad.

TAMAÑO DE LA JOYERÍA:

Perforadores sin experiencia y desinteresados frecuentemente insertan joyería del tamaño inapropiado en nuevas perforaciones. Cada cuerpo es único y un perforador experimentado siempre va a seleccionar la joyería del calibre apropiado y el diámetro/largo para la específica anatomía de cada cliente.

Recuerda que la perforación es permanente, pero la joyería siempre puede cambiarse. La joyería debe seleccionarse para que quede en la perforación, en lugar de alterar la colocación conforme a la joyería seleccionado. Cada pieza de joyería es medida utilizando dos proporciones:

GAUGE (CALIBRE): Esto es el grosor de la pieza. La mayoría de los perforadores norte americanos usan el Brown & Sharp/American Standard para medir el grosor de la joyería. En los países Europeos y otros, frecuentemente miden el grosor de la joyería en milímetros utilizando el sistema métrico.

DIÁMETRO: Esto es la anchura de una argolla o la longitud de una barra. Se mide dentro de las argollas hacia la parte más ancha. De manera similar, la longitud de los postes de las barras se mide de extremo a extremo, para así tomar sólo la longitud del poste. Las esferas de los barbells no están incluidas en la medición.

MAQUINARIA: Mucha gente que actualmente fabrica joyería corporal es principiante y no tiene el conocimiento o la habilidad para producir joyería bien manufacturada. Las esferas y postes no deben ser taladrados para encajar y deben quedar centradas. Revisa si hay huecos entre la esfera y el poste que pueda acumular bacterias. De igual manera, los extremos bien redondeados y suaves harán la inserción menos dolorosa.

PROPORCIÓN: Muchos fabricantes tratan de ahorrarse dinero usando una sola medida de esferas para todos los calibres de la joyería. Las esferas deben ser proporcionales a la pieza en la que van.